

1 Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8 PD ml**

3 WPS - Bezug		Prüfstelle: SLV Fellbach
4 Name des Schweißers	Volker Schindler	Prüf.-Nr.: D-SLV-70736-9606-1-170207-P17.000092
5 Legitimation	C8GC1MKCV	
6 Art der Legitimation	Personalausweis	Foto
7 Geburtsdatum, -ort	29.08.1964, Bietigheim	(falls nötig)
8 Beschäftigt bei	NH3 Kälteservice GmbH, Pleidelsheim	
9 Vorschrift/Prüfnorm	DIN EN ISO 9606-1	
10 Fachkunde	bestanden	

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA, PB, PC, PD D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	8,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PD	PD, PA, PB, PC, PE
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

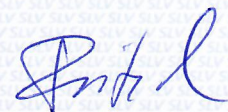
25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:
 Ort: Fellbach
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 2017-02-02
 Gültig bis: 2020-02-01

35 Bemerkungen



Dipl.-Ing. I. Fritsch

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite